# НОВА технолоджиз

Методы повышения нефтеотдачи

# О Компании

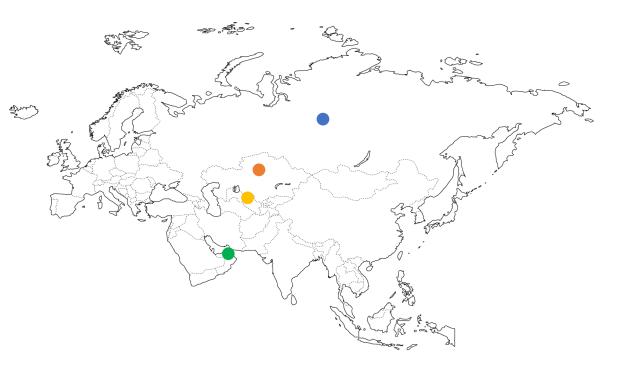


НОВА технолоджиз

2

# География деятельности Компании

- Российская федерация
- Республика Казахстан
- Республика Узбекистан
- Султанат Оман





### КОМПОНЕКС-21

- Разработка Российских специалистов по нефтедобычи
- Получено три патента как на сам состав так и на его применение
- Существенно снижены затраты на логистику из-за поставок в концентрированном виде
- Обладает низкой коррозийностью
- Получены все сертификаты и паспорта безопасности







# ΚΟΜΠΟΗΕΚС-21 ΟΒΠ

Ограничение водопритока в добывающих скважинах

## О реагенте

Органо-минеральный состав, поставляемый в сухом или жидком виде

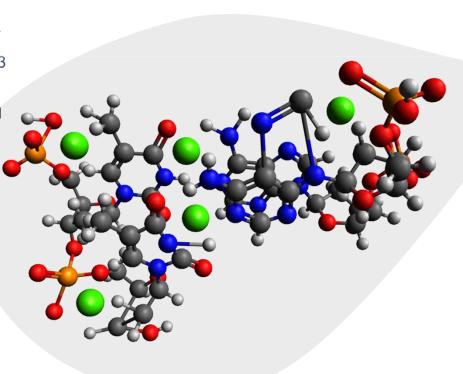
- Предназначен для обработки призабойной зоны скважины с целью снижения водопритока из пласта;
- Состав обладает свойствами снижения межфазного натяжения, гидрофобизации поровой поверхности;
- Применяется в виде водного раствора.
- Состав позволяет обрабатывать вертикальные, горизонтальные скважины и скважины после ГРП;
- Возможны обработки как с бригадой КРС, так и без постановки бригады КРС по затрубному пространству;





# Принцип действия

При закачке водного раствора реагента «КОМПОНЕКС-21ОВП» в пласт формируются хелатные соединения из макромолекул содержащих ковалентные и координационные связи ОДНОВАЛЕНТНЫХ И ДВУХВАЛЕНТНЫХ Щелочных и щелочноземельных металлов. Эти соединения создают в промытых водой порах пласта пространственную гидрофобную СТРУКТУРУ - КОТОРОЯ ПОЗВОЛЯЕТ уменьшить фазовую проницаемость по воде. За счет уменьшения фазовой проницаемости по воде происходит перераспределение давления в призабойной зоне пласта и в разработку вовлекаются, неохваченные вытеснением, нефтяные пропластки.



# Исследования на керне

Результат - падение фазовой проницаемости по воде, эффект остается стабильным при многократных прокачках.

Выполнено более 80 экспериментов на карбонатных и терригенных кернах:

- Российская Федерация:
  - Удмуртия
  - Башкирия
  - Коми
  - Западная Сибирь
- Республики Казахстан
- Республики Узбекистан
- Султаната Оман.

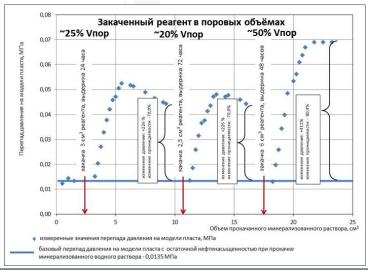


# Исследования на керне



Известняк органогенно-детритовый (раковиноизвестняковый песчаник)-основная горная порода-коллектор пластов верейского и башкирского возраста

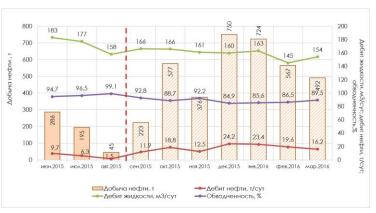
Литологическая характеристика модели пласта	Проницаемость по газу Кпр, мкм <sup>2</sup>	Открытая пористость Кп, д.ед.	Остаточная водонасыще нностьКов, д. ед.	Остаточная нефтенасыще нностьКон, д. ед.	Коэффициент вытеснения нефти водой b, д. ед.	Проницаемос ть по воде в присутствии остаточной нефти Кпрв — базовый результат, мкм²	Проницаемос ть по воде после первой обработки Кпрв1, мкм² (% от базового результата)	Проницаемос ть по воде после второйобрабо тки Кпрв2, мкм² (% от базового результата)	Проницаемос ть по воде после третьей обработки Кпрв3, мкм²(% от базового результата)
Известняк органогенно- детритовый	0,415	0,192	0,276	0,294	0,590	0,0536	0,0161 (30,0)	0,0161 (30,0)	0,0105 (19,6)



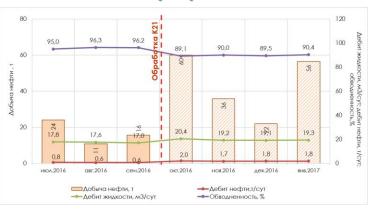
Моделировалась обработка пласта, промытого до остаточной нефтенасыщенности (прорыв воды) Максимальное снижение проницаемости по воде 81% Обработка выполнялась в три этапа, отличающихся объёмами закаченного реагента Эффективность обработки прямо пропорциональна объёму (глубине проникновения) реагента Оптимальное время реакции не менее 48 часов Снижение проницаемости по воде ожидается не менее 50% Эффект сохраняется при градиенте давления 7,5 атм/м, линейной скорости фильтрации 0,02 м/с.

## Результаты на скважинах

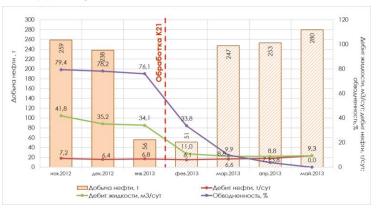
#### Скважина после ГРП



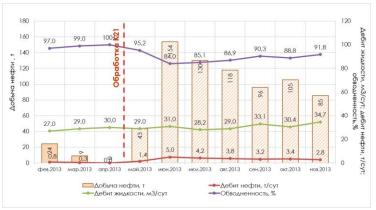
### Скважина в разработке с 60-х



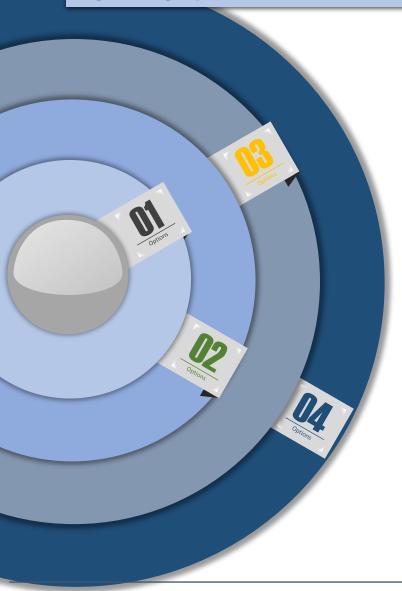
### Одновременная эксп. 3-х объектов



### Горизонтальная скв. без постановки КРС

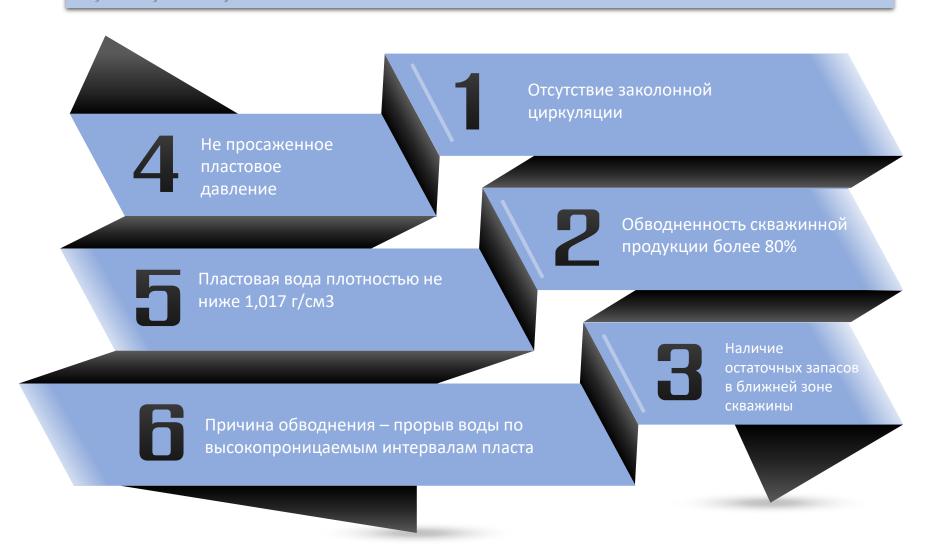


# Преимущества



- Работа с высокообводненным фондом
- Обработка пласта как с бригадой так и без через затрубное пространство
- Обработка скважин после ГРП
- Высокая экономическая рентабельность КПИ > 3

# Критерии применимости



# Технология обработки

Закачка в пласт единым Выдержка в пласте от 3 до 6 объемом из расчета 2м3 на суток 1м перфорации насос ёмкость 

# **ΚΟΜΠΟΗΕΚC-21 v3**

Интенсификация притока в карбонатных коллекторах

### О реагенте

Смесь органических и неорганических кислот – молекулы которых взаимодействуя между собой создают синергетический эффект – приводящий к изменению кинетической закономерности взаимодействия кислот с породой.

Поставляется как концентрат в жидком виде в еврокубах. (1:6)

Не требует ни каких добавок, только в случае наличия сероводорода.



# Принцип действия



### С известняками:

Особенностью реакции с известняками является то, что Компонекс-21v3 – растворяет 2-3 раза больше породы, чем тот же самый объем 12% соляной кислоты, при замедленной скорости реакции 12-15ч.



#### С доломитами:

Особенностью реакции с доломитами является то, что Компонекс-21v3 требуется до 23 часов на нейтрализацию, что позволяет ему проникать глубоко в пласт.





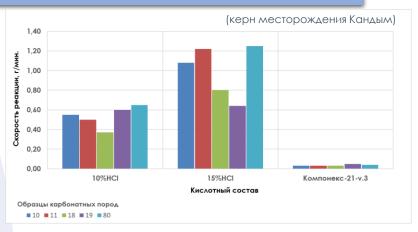
### Смешанный тип пород:

В зависимости от преобладающего типа пород (доломиты или известняки) в реакции происходит смещение либо в объем растворения либо в длительность.

# Исследования на керне

Лабораторные исследования проведены на различных типах карбонатных пород месторождений РУз.





#### Фильтрационно-емкостные свойства пород

	Nº	№ Скв /	Интервал		проницаемость, 10 <sup>-3</sup> мкм <sup>2</sup>				
Nº	обр	мест-е	отбора, м	k п,%	EO E33V	по			
					по газу	воде			
1	19	1043-Кандым	2170,30-2170,4	15,91	9,136	3,63			
2	10	215-Кандым	2089,52-2089,64	11,21	3,031	0,55			
3	80	215-Кандым	2140,57-2140,67	13,64	13,1	9,48			
4	11	1090-Кандым	2113-2113,13	12,19	3,887	2,34			
5	18	1090-Кандым	2116-2116,11	3,76	1,072	0			

#### Фильтрационно-емкостные свойства пород

21-	Nº	№ Скв /	Интервал		проницаемость, 10 <sup>-3</sup> мкм <sup>2</sup>				
Nº	обр	мест-е	отбора, м	k п,%	по	по воле			
					газу	по воде			
1	10	8-Парасанкуль	2049,70-2049,83	17,4	7,9	2,46			
2	103	8-Парасанкуль	2242,40-2242,51	13,0	0,55	0,26			
3	108	8-Парасанкуль	2271,80-2271,92	5,7	0,12	3,02			
4	36	10-Парасанкуль	2111,30-2111,43	17,6	12	5,53			
5	76	10-Парасанкуль	2278,25-2278,37	14,6	10,72	17,4			

# Лабораторные исследования в экстремальных условиях

# Скорость коррозии металла в зависимости от типа кислоты и температуры (мм/год)

Температура	20°C	82°C	98°C	99°C	150°C								
30% - HCl													
Без ингибитора	261	-	-	-	-								
ФЛОЕТ-ИБ	0,52	109	217	293	-								
ВНПП-2	0,53	110	288	297	-								
		15% - HC	l										
Без ингибитора	45	-	-	-	-								
ФЛОЕТ-ИБ	-	-	105	-	-								
ВНПП-2	-	-	103	-	-								
	Комі	понекс-2	1 v3										
Без ингибитора	-	-	-	-	17,9								

#### Допустимое время воздействия кислоты на глубинное оборудование (часов)

, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,													
20°C	82°C	98°C	99°C	150°C									
30% - HCl													
1,04	-	-	-	-									
522,23	2,49	1,25	0,93	-									
512,38	2,47	0,94	0,91	-									
1	L5% - HC												
6,03	-	-	-	-									
-	-	2,59	-	-									
-	-	2,64	-	-									
Комг	тонекс-2	1 v3											
-	-	-	-	15,17									
	1,04 522,23 512,38 6,03 -	30% - HC 1,04 - 522,23 2,49 512,38 2,47 15% - HC 6,03	30% - HCl 1,04 522,23 2,49 1,25 512,38 2,47 0,94 15% - HCl 6,03 2,59	30% - HCl  1,04 522,23 2,49 1,25 0,93 512,38 2,47 0,94 0,91  15% - HCl  6,03 2,59 2,64 -									

#### Результаты фильтрационных работ

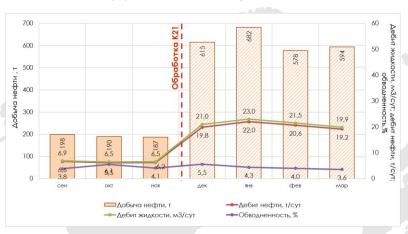
№				До	обработки		После обработки				
п/	№ скв.	Лаб. номер	Интервал глубин, м	Пористость по гелию, %	Газопро- ницаемость, ·10 <sup>-</sup> <sup>3</sup> мкм <sup>2</sup>	Кислотный состав	Газопро- ницаемость, ·10 <sup>-3</sup> мкм <sup>2</sup>	Пористость по гелию, %			
1	1	115890-1	5287,50 - 5294,30	8,28	72,71	12%HCl + 1%Ингибитор коррозии высокотемпературный	>10000	15,24			
2	1	115890-2	5287,50 - 5294,30	5,25	33,04	KKC-B3	86,214	9.03			
3	1	115890-3	5287,50 - 5294,30	8,18	65,43	KKC-B3	148,33 <sup>5</sup>	11,63			

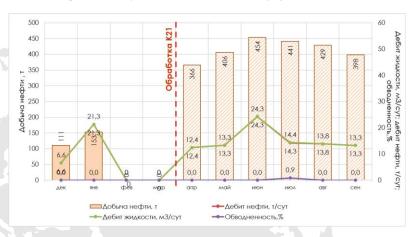
№ п/п	№ скв.	Лаб. номер	Интервал глубин, м	Тип кислотного состава	Репрессия, атм	Время прокачки, мин	Объем прокачки, см <sup>3</sup>	Выдержка на реакцию, мин
1	1	115890-1	5287,50 - 5294,30	12%HCl + 1%Ингибитор коррозии высокотемпературный	100	90	5,8	0
2	1	115890-2	5287,50 - 5294,30	ККС-В3	80	20	5,9	0
3	1	115890-3	5287,50 - 5294,30	ККС-В3	250	5	3,6	210

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> При измерении проницаемости от торца к торцу. Сквозная червоточина направлена от торца к боковой поверхности и имеет оценочную проницаемость более 10000 мД. <sup>5</sup> При измерении проницаемости от торца к торцу. Сквозная червоточина направлена от торца к боковой поверхности и имеет оценочную проницаемость приблизительно 8000 мД.

# Результаты на скважинах

### Доломитизированные известняки. Проницаемость < 2мД



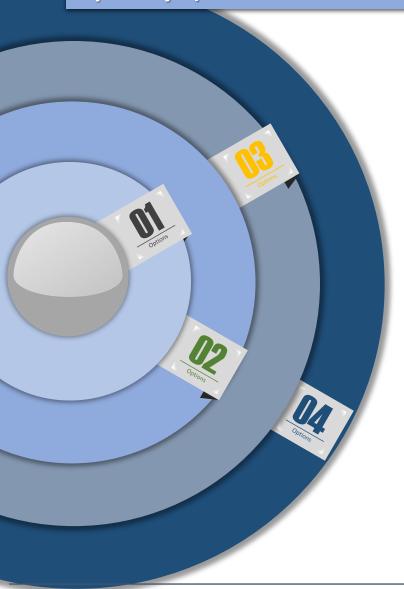


### География обработок:

Российская федерация: Удмуртия, Калмыкия, Коми, Оренбург, Саратов, Чечня

Республика Узбекистан, Султанат Оман.

# Преимущества



- Безопасен для людей и оборудования
- Обработка пласта как с бригадой так и без через затрубное пространство
- Обработка скважин сопоставима с ГРП
- Нейтрализация до 24 часов

# Технология обработки

Закачка в пласт единым Выдержка в пласте до 24 ч. объемом из расчета 2м3 на 1м перфорации насос ёмкость 

# **КОМПОНЕКС-21 ТВ**

Термобарическая обработка скважин

### О реагенте

Представляет собой бинарный состав, который в результате химической реакции реагента №1 с реагентом №2 - активатором, выделяет большое количества тепла и азотосодержащей пеногазовой смеси с растворителем воздействующие на призабойную зону пласта и внутрискважинную зону;

Очистка призабойной зоны пласта и оборудования от АСПО, парафинов и их высокотемпературных производных;

Вынос конденсата и пластовой воды из затрубного пространства скважины;

При использовании с пенообразующими агентами возможно использование вместо продавочной жидкости при кислотных обработках;

Разогрев пласта при длительной закачке – воздействие температурой и азотосодержащими газами на вязкую нефть;

Состав поставляется в сухом виде;





# Принцип действия



#### Реакция 1.

Водный раствор реагента «Компонекс-21-ТВ» **1 м³** (35% концентрации) + **7 м³** HCL (12% концентрации).

В результате реакции выделяется 110  $м^3$  газа (N2 + CO2) и1 400 000 кДж тепла, достаточного для разогрева 4.3  $м^3$  воды с 20°C до 100°C.

### Реакция 2.

Водный раствор реагента «Компонекс-21-ТВ» **1 м³** (35% концентрации) + **2 м³** активатор на базе органических кислот (20% концентрации).

В результате реакции выделяется  $120 \text{ м}^3$  газа (N2 + CO2) и 1500000 кДж тепла, достаточного для разогрева  $5 \text{ м}^3$  воды с  $20^{\circ}$ С до  $100^{\circ}$ С.

# Результаты на скважинах

# Западная Сибирь. Результаты применения реагента при очистке призабойной зоны пласта

						эжим,					Режим после ГТМ 1 месяц						эц	Рех			TM2 M			Режим после ГТМ 3 месяц							
		_			(по	отех.режиму)					(по тех. режиму)				OC	(по тех. режиму)				$\Sigma \vdash$	(по тех. режиму			ежиму)	_ z _		셤	- ×			
<b>№</b> п.г	Месторождение	№ скважины	Пла ст	Тип ГНО	Кпрод. м3/сут*атм	Qж т/сут	обв. %	Qн т/сут.	Нд/Рз	Дата ОПР	Тип ГНО	Кпрод. м3/сут*атм	Qж т/су т.		Qн т/сут.	Нд/Рз	Прирост нефти (п ОПР), т/сут	Кпрод. м3/сут*атм	Qж т/сут	обв. %	Qн т/сут.	Нд/Рз	Прирост нефт (2-й м-ц), т/су	Кпрод. м3/сут*атм	Qж т/сут	обв. %	Qн т/сут.	Нд/Рз	Прирост нефт (3-й м-ц), т/су	Тек. доп. добы <sup>н</sup> нефти, тонн	Период работы (эффекта), суток
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	Повховское	4474	БВ₃	Э-25- 2200	0,060	6,2	27	4,5	2168/10	25.11.2018	Э-60-2350	0,130	11,9	45	6,6	2050/15	2,1	0,100	9,0	44	5,0	2085/1 6	0,5	0,100	8,8	32	6,0	2399/5	1,5	62,1	63
2	Выинтойское	661	Au <sub>1</sub> <sup>2</sup>	Э-25- 2300	0,260	11,5	12	10,2	2155/6	06.11.2018	Э-25-2400	0,310	14,3	12	12,5	2348/8	2,3	0,410	12,5	14	10,8	2358/8	0,6	0,330	14,6	13	12,6	2293/7	2,4	134,6	79
3	Выинтойское	636		Э-25- 2200	0,093	8,7	16	7,3	1846/6	26.12.2018	Э-25-2300	0,260	14,0	32	9,6	1820/7	2,3	0,130	14,0	34	9,2	2065/7	1,9	-	-	-	-	-	-	62,8	32
4	Южно-Выинтойское	2227	ЮВ1	Э-25- 2300	0,283	16,1	10	14,6	2317/20	12.12.2018	Э-60-2400	0,140	18,6	11	16,5	2196/20	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,7	4
Ито	го:				0,165	12,3	18	10,1	2101/12			0,214	16,2	25	12,4	2077/13	2,3	0,200	13,3	32	9,2	2162/1 1	1,0	0,197	13,6	32	9,1	2300/9	1,9	279,2	182





УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора по разработке месторождений —

главный геолог

ООО «ЛУКОЙЛ - Западная Сибирь»

<u>О5</u>» С.В. Арефьев 2019 г.

ПРОТОКОЛ геолого-технического совеща

по рассмотрению результатов выполненных опытно-промышленных работ в области интенсификации добычи нефти с применением реагента Компонекс-21ТВ

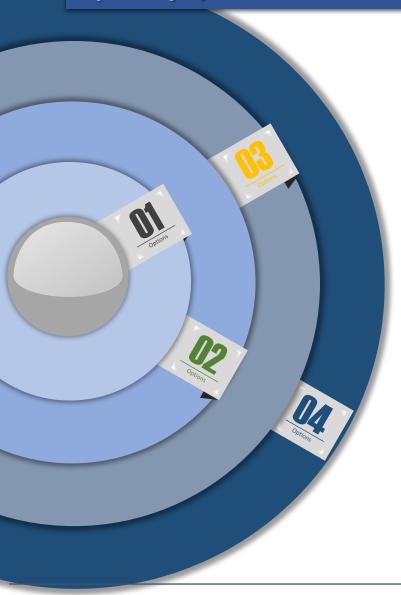
в добывающих скважинах ТПП «Повхнефтегаз» по технологии ООО «НОВА Технолоджиз»

26 февраля 2019 года

г. Когалым

- частично цель ОПР достигнута в четырёх скважинах №№ 4474, 636, 661 и 2227.
   Технологическая успешность в первый месяц работы скважин составила 92,5 %;
- получили увеличение работающей толщины пласта от 3,1 до 5 м на четырёх скважинах, также перераспределение притока;
- дополнительная добыча нефти составила 279 т, удельная на одну скважиннооперацию – 56 т, удельный прирост нефти на скважину 1,9 т/сут;
  - увеличение коэффициента продуктивности в среднем на 0,052 м3/сут\*атм;

# Преимущества



- Генерация газов без использования эжекторов, гибкой трубы и другой спец. техники
- Снижение вынужденного простоя бригад ТКРС при проведении ремонта скважин
- О Снижение вынужденного простоя бригад ТКРС при проведении ремонта скважин
- О Простота приготовления на скважине

Возможность установки и подачи через БРХ

# КОМПОНЕКС-21

Вспомогательное применение

### Глушение скважин

- Препятствует глинонабуханию;
- Удаляет органические и неорганические отложения;
- Ингибирует солеотложение на подземном оборудовании;
- Ингибирует вторичные солеотложения в порах пласта;
- Рекомендуемый минимальный расход 1 кг на 1м³ жидкости глушения;
- Снижает срок выхода скважин на режим до 30%;
- Заменяет собой все добавки к жидкостям глушения;
- Незначительное снижение обводненности;
- Поставляется в виде порошка, что позволяет заменить все остальные добавки поставляемые в жидком виде облегчает процесс приготовления жидкостей глушения;
- Неограниченное время нахождения в скважине;

#### СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

# Остались вопросы? Свяжитесь с нами!

http://n-tlg.ru

Россия, Москва Дмитровское ш., 163A, корп.2, оф.19.5 +7 495 646 86 76

nova@n-tlg.ru



